

FICHA TÉCNICA

PANEL COOLING BICOLOR

CARACTERÍSTICAS

- Paneles de celulosa especialmente impregnada y corrugada para máxima eficiencia.
- Ideal para la refrigeración de invernaderos y edificios ganaderos.
- Alta capacidad de evaporación con baja presión de gota.
- Area de evaporación grande, eficacia de enfriamiento de hasta el 80%.
- Certificación CE.
- No contiene fenol ni otros productos químicos irritantes para la piel.
- La temperatura en el interior disminuye desde 4-6°C hasta 10°C máximo.



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

- El agua circula por la estación de bombeo y es distribuida en el panel superior de distribución.
- El agua fluye por la superficie corrugada del panel y parte del agua es evaporada al aire caliente y seco que lo atraviesa. El resto del agua es devuelta a la estación de bombeo mediante canalización.
- El aire que pasa por el panel se humedece y se enfría simultáneamente sin necesidad de energía externa para el proceso de evaporación.

Referencia	Medidas(mm)
7090B-100	1000x600x100
7090B-150	1500x600x100
7090B-200	2000x600x100